

TITANEX® H07RN-F

H07RN-F TITANEX 4G50

DESCRIPTION

La gamme TITANEX®, câbles souples en caoutchouc, offre des propriétés mécaniques exceptionnelles en mesure de satisfaire vos exigences les plus variées. Quelles que soient les conditions d'installation, intérieures comme extérieures, confrontées à des environnements exigus à risque ou en présence d'huiles et substances chimiques, TITANEX® allie résistance et flexibilité pour s'adapter à l'ensemble de vos contraintes.

- Très grande souplesse
- Très grande résistivité à l'écrasement
- Bonne résistance aux produits chimiques, aux huiles et et aux vibrations



CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques de construction

Nature de l'âme	Cuivre nu
Flexibilité de l'âme	Souple classe 5
Isolation	Elastomère spécial réticulé
Gaine extérieure	Elastomère spécial réticulé
Couleur de la gaine	Noir
Sans plomb	Oui
Conducteur vert/jaune	Oui
Avec neutre de section réduite	Non
Forme de l'âme	Circulaire

Caractéristiques dimensionnelles

Nombre de conducteurs	4
Section du conducteur	50 mm ²
Épaisseur moyenne de l'isolant (mm)	1,6 mm
Épaisseur de la gaine	- mm
Diamètre extérieur maxi	47,5 mm
Diamètre extérieur minimal	37,7 mm
Masse approximative	3030 kg/km
Section du conducteur neutre	- mm ²

Caractéristiques électriques

Tension de service nominale U ₀ /U (Um)	450 / 750 V
Chute de tension en monophasé	0,75 V/A.km
Intensité admissible à l'air libre	192 A

Caractéristiques mécaniques

Résistance mécanique aux chocs	AG3
Flexibilité du câble	Souple



Flexibilité de l'âme
Souple classe 5



Sans plomb
Oui



Tension de service nominale U₀/U (Um)
450 / 750 V



Résistance mécanique aux chocs
AG3



Flexibilité du câble
Souple



Résistance chimique
Accidentelle



Étanchéité
AD6



Non propagateur de la flamme
C2, NF C 32-070 & IEC 60332-1