

# H07RN-F TITANEX® PREMIUM

TITANEX® PREMIUM 1x70

## DESCRIPTION

Titanex Premium, c'est une nouvelle génération de câbles souples élastomères H07RN-F qui réunit de très nombreuses propriétés. Il est sans composés halogénés, utilisation recommandée en cas de risque de feu.

Grâce à sa technologie spécifique, il comprend également les propriétés du H07RN8-F (submersible), H07BN8-4 (température de service 90°C), H07BB-F (utilisation en conditions extrêmes de froid jusqu'à -50°C).



## CARACTÉRISTIQUES

### Caractéristiques de construction

Nature de l'âme	Cuivre nu souple classe 5
Isolation	Elastomère réticulé spécial type EI 4 waterproof, EI 6, EI 7, EI 8
Gaine extérieure	Elastomère réticulé spécial type EM2 waterproof, EM6, EM7, EM8
Couleur de la gaine	Noir
Avec neutre de section réduite	Non
Conducteur vert/jaune	Non
Flexibilité de l'âme	Souple classe 5
Forme de l'âme	Circulaire
Sans halogène	Oui

### Caractéristiques dimensionnelles

Nombre de conducteurs	1
Section du conducteur	70 mm <sup>2</sup>
Diamètre extérieur maxi	23,3 mm
Poids net approximatif	895 kg/km
Section du conducteur neutre	- mm <sup>2</sup>

### Caractéristiques électriques

Tension de service nominale Uo/U (Um)	450 / 750 V
Chute de tension en monophasé	0,56 V/A.km
Imax installation fixe et protégée	268 A
Imax installation mobile	213 A
Intensité admissible à l'air libre	- A

### Caractéristiques mécaniques

Résistance mécanique aux chocs	Bonne
Flexibilité du câble	Souple



Flexibilité de l'âme  
Souple classe 5



Sans halogène  
Oui



Tension de service  
nominale Uo/U  
(Um)  
450 / 750 V



Résistance  
mécanique aux  
chocs  
Bonne



Flexibilité du câble  
Souple



Conforme RoHS  
Oui



Étanchéité  
AD8



Non propagateur de  
la flamme  
NFC 32070 C2, IEC  
60332-1-2