

H07RN-F TITANEX® PREMIUM

TITANEX® PREMIUM 1x50

DESCRIPTION

Titanex Premium, c'est une nouvelle génération de câbles souples élastomères H07RN-F qui réunit de très nombreuses propriétés. Il est sans composés halogénés, utilisation recommandée en cas de risque de feu.

Grâce à sa technologie spécifique, il comprend également les propriétés du H07RN8-F (submersible), H07BN8-4 (température de service 90°C), H07BB-F (utilisation en conditions extrêmes de froid jusqu'à -50°C).



CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques de construction

Nature de l'âme	Cuivre nu souple classe 5
Isolation	Elastomère réticulé spécial type EI 4 waterproof, EI 6, EI 7, EI 8
Gaine extérieure	Elastomère réticulé spécial type EM2 waterproof, EM6, EM7, EM8
Couleur de la gaine	Noir
Avec neutre de section réduite	Non
Conducteur vert/jaune	Non
Flexibilité de l'âme	Souple classe 5
Forme de l'âme	Circulaire
Sans halogène	Oui

Caractéristiques dimensionnelles

Nombre de conducteurs	1
Section du conducteur	50 mm ²
Diamètre extérieur maxi	20,6 mm
Poids net approximatif	662 kg/km
Section du conducteur neutre	- mm ²

Caractéristiques électriques

Tension de service nominale U _o /U (U _m)	450 / 750 V
Chute de tension en monophasé	0,75 V/A.km
I _{max} installation fixe et protégée	207 A
I _{max} installation mobile	168 A
Intensité admissible à l'air libre	- A

Caractéristiques mécaniques

Résistance mécanique aux chocs	Bonne
Flexibilité du câble	Souple



Flexibilité de l'âme
Souple classe 5



Sans halogène
Oui



Tension de service nominale U_o/U (U_m)
450 / 750 V



Résistance mécanique aux chocs
Bonne



Flexibilité du câble
Souple



Conforme RoHS
Oui



Étanchéité
AD8



Non propagateur de la flamme
NFC 32070 C2, IEC 60332-1-2