

# TITANEX® H07RN-F

H07RN-F TITANEX 5G50

## DESCRIPTION

La gamme TITANEX®, câbles souples en caoutchouc, offre des propriétés mécaniques exceptionnelles en mesure de satisfaire vos exigences les plus variées. Quelles que soient les conditions d'installation, intérieures comme extérieures, confrontées à des environnements exigus à risque ou en présence d'huiles et substances chimiques, TITANEX® allie résistance et flexibilité pour s'adapter à l'ensemble de vos contraintes.



## CARACTÉRISTIQUES

### Caractéristiques de construction

Nature de l'âme	Cuivre nu
Flexibilité de l'âme	Souple classe 5
Isolation	Elastomère spécial réticulé
Gaine extérieure	Elastomère spécial réticulé
Couleur de la gaine	Noir
Sans plomb	Oui
Conducteur vert/jaune	Oui
Avec neutre de section réduite	Non
Forme de l'âme	Circulaire

### Caractéristiques dimensionnelles

Nombre de conducteurs	5
Section du conducteur	50 mm <sup>2</sup>
Epaisseur moyenne de l'isolant (mm)	1,6 mm
Epaisseur de la gaine	- mm
Diamètre extérieur maxi	53,0 mm
Diamètre extérieur minimal	41,8 mm
Masse approximative	3840 kg/km
Section du conducteur neutre	- mm <sup>2</sup>

### Caractéristiques électriques

Tension de service nominale U <sub>0</sub> /U (Um)	450 / 750 V
Chute de tension en monophasé	1,04 V/A.km
Intensité admissible à l'air libre	192 A

### Caractéristiques mécaniques

Résistance mécanique aux chocs	AG3
Flexibilité du câble	Souple



Flexibilité de l'âme  
Souple classe 5



Sans plomb  
Oui



Tension de service nominale U<sub>0</sub>/U (Um)  
450 / 750 V



Résistance mécanique aux chocs  
AG3



Flexibilité du câble  
Souple



Résistance chimique  
Accidentelle



Etanchéité  
AD6



Non propagateur de la flamme  
C2, NF C 32-070 & IEC 60332-1